

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ (ЗАЯВКА)

на трубопроводную арматуру
производства НПО «Промарматура»

Тел/факс (812) 3099969
info@promarmatura.spb.ru

От организации _____

Город _____

ФИО сотрудника и тел. для контакта _____

№	Вид арматуры	Материал корпуса	Тип привода	DN, мм	PN, МПа	Давление рабочее, МПа	Для пневмопривода				Для электропривода			Фланцы и крепеж	Кол-во, шт.
							Давление пневмо-сигнала (min), МПа	Тип привода	Тип датчика крайних положений	Тип распределителя	Электропневмо-позиционер	Напряжение	Тип блока сигнализации положения выходного вала		
Возможные варианты															
1-затвор дисковый	1-алюминий 2-чугун 3-сталь	0 - без привода 1- рукоятка 2 - редуктор	32 ...	0 - 1,0 1 - 1,6			0- нормально открыт 1- нормально закрыт 2- двустор. действия	0 - не требуется 1 - электрический 2 - пневматический	0 - не требуется 1 - электр. 24В пост. 2 - электр. 24В перем. 3 - электр. 220В перем. 4 - пневматический	0-не требуется 1-требуется	0-380В 1-220В 2-24В	0-БКВ 1-БСПИ 2-БСПР 3-БСПТ	0-общепром. 1-взрывозащ.	0- не требуются 1- требуются	
2-затвор обратный	углерод. 4-чугун высокопр. 5-сталь нержав.	3 - электропривод 4 - пневмопривод 5 – гидропривод 9 – давальческий (указать какой)	600												
1.															
2.															
3.															
4.															
5.															

Примечание _____

Рабочая среда: _____ Температура _____ Концентрация _____

Окружающая среда: температура min _____ температура max _____

Способ отгрузки продукции: самовывоз, автомобильный транспорт, ж/д (багаж)
(нужное подчеркнуть)

Тара и упаковка: упаковать в ящики, не упаковывать
(нужное подчеркнуть)